

Śruby z uchem

Stal / stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Stal C 15 E ST

- Kuta
- Wyżarzana
- Powierzchnie robocze obrabiane maszynowo
- Ocynkowana, pasywacja niebieska

Stal nierdzewna NI

- Kuta
- Powierzchnie robocze obrabiane maszynowo

Stal nierdzewna A4

- Kuta
- Powierzchnie robocze obrabiane maszynowo

INFORMACJE

Oprócz podanych wartości maksymalnych obciążeń należy przestrzegać następujących zasad dotyczących śrub z uchem DIN 580.

W trakcie wkręcania śruby z uchem DIN 580 należy uważać, by czóło przylegało całą powierzchnią.

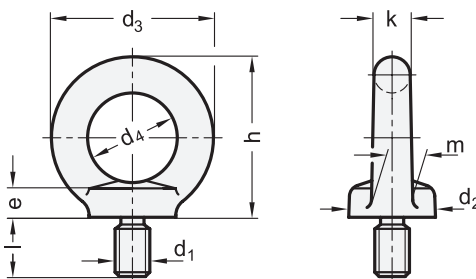
Oba gwinty muszą mieć identyczną długość i być wykonane z materiału o wytrzymałości zbliżonej do wytrzymałości materiału, z jakiego wykonana została śruba.

Więcej ważnych informacji i wskazówek można znaleźć w instrukcji obsługi. Instrukcja obsługi wchodzi w zakres dostawy. Można ją również pobrać w formacie PDF z naszej strony internetowej.

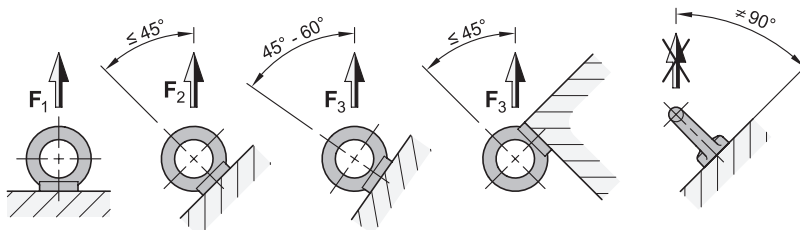
W normie DIN wyszczególnione są dodatkowe rozmiary: M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 i M100 x 6.

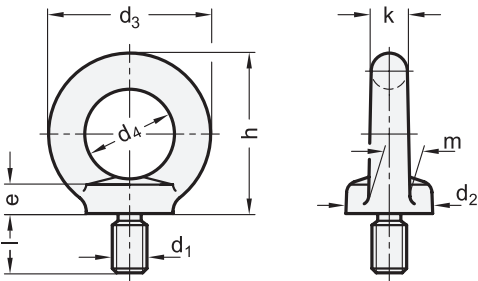
DANE TECHNICZNE

- Instrukcja użytkowania DIN 580 (patrz strona)

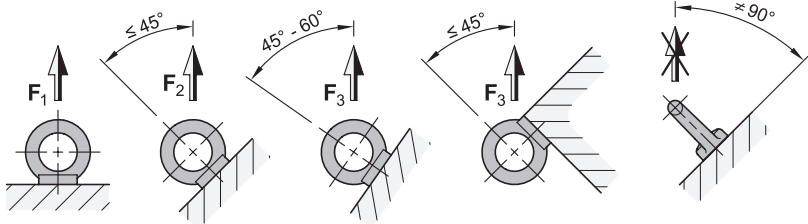


Nośność w zależności od kierunku działania siły





Nośność w zależności od kierunku działania siły



DIN 580-ST

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Długość l	m	F1 maks. w N	F2 maks. w N	F3 maks. w N	
DIN 580-M6-ST	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	50
DIN 580-M8-ST	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	85
DIN 580-M10-ST	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-ST	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-ST	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-ST	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-ST	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918
DIN 580-M30-ST	M 30	65	108	60	22	109	24	45	28	32000	23000	16000	1660
DIN 580-M36-ST	M 36	75	126	70	26	128	28	54	32	46000	33000	23000	2650

DIN 580-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Długość l	m	F1 maks. w N	F2 maks. w N	F3 maks. w N	
DIN 580-M6-NI	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	60
DIN 580-M8-NI	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	85
DIN 580-M10-NI	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-NI	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-NI	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-NI	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-NI	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918

DIN 580-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Długość l	m	F1 maks. w N	F2 maks. w N	F3 maks. w N	
DIN 580-M6-A4	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	60
DIN 580-M8-A4	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	82
DIN 580-M10-A4	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-A4	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-A4	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-A4	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-A4	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918

